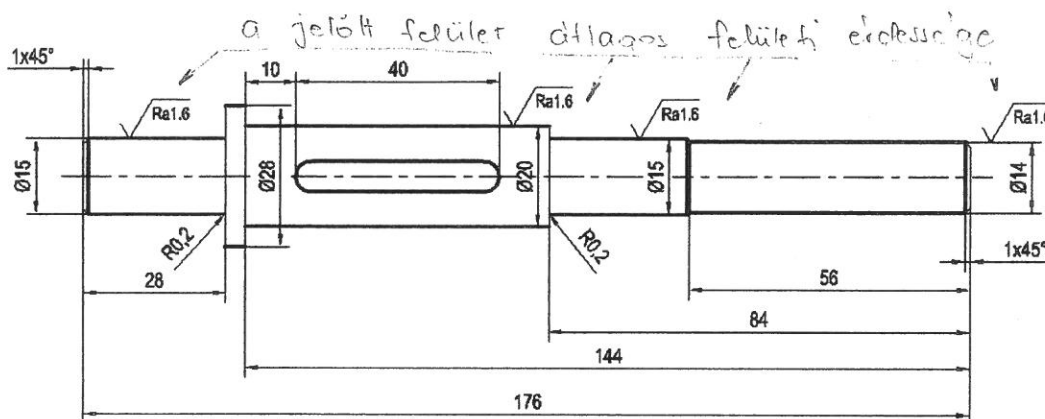


MŰSZAKI ÁBRÁZOLÁS 2

Zárthelyi dolgozat

1. Értelmezze az alábbi felületi érdesség megadásokat!

2p



Minden olyan felületre vonatkozik, amelyre nincs megadva más érdesség.

A tengely kiemelt átlagos felületi érdessége.

← $\sqrt{Ra12.5}$ (✓)

utalás arra, hogy van más érdesség is.

2. Az alábbi táblázat néhány kiválasztott tűrés értékeit mutatja adott mérettartományokon belül.

- A táblázat felhasználásával határozza meg a 30H7 tűrésezett méret jellemzőit!
- Adja meg az egyes jellemzők mértékegységeit is!

$N = 30 \text{ mm}$

$AE = 0$

$FE = +0,021 \text{ mm}$

$AH = 30 \text{ mm}$

$FH = 30,021 \text{ mm}$

$T = 0,021 \text{ mm}$

3p

Névleges méret		Határtérések mikrométerben														
felett	-ig	H7	H8	F8	K7	P7	f7	g6	h6	js6	k6	m6	p6	r6	s6	
0	3	+10	+14	+20	0	-6	-6	-2	0	+3	+6	+8	+12	+16	+20	
		0	0	+6	-10	-16	-16	-8	-6	-3	0	+2	+6	+10	+14	
3	6	+12	+18	+28	+3	-8	-10	-4	0	+4	+9	+12	+20	+23	+27	
		0	0	+10	-9	-20	-22	-12	-8	-4	+1	+4	+12	+15	+19	
6	10	+15	+22	+35	+5	-9	-13	-5	0	+4,5	+10	+15	+24	+28	+32	
		0	0	+13	-10	-24	-28	-14	-9	-4,5	+1	+6	+15	+19	+23	
10	18	+18	+27	+43	+6	-11	-16	-6	0	+5,5	+12	+18	+29	+34	+39	
		0	0	+16	-12	-29	-34	-17	-11	-5,5	+1	+7	+18	+23	+28	
18	30	+21	+33	+53	+6	-14	-20	-7	0	+6,5	+15	+21	+35	+41	+48	
		0	0	+20	-15	-35	-41	-20	-13	-6,5	+2	+8	+22	+28	+35	
30	50	+25	+39	+64	+7	-17	-25	-9	0	+8	+18	+25	+42	+50	+59	
		0	0	+25	-18	-42	-50	-25	-16	-8	+2	+9	+26	+34	+43	