

FELADATLAP_hegesztés, forrasztás, ragasztás

- Az alábbiakban egy, a hegesztéssel kapcsolatos hiányos meghatározást olvashat. Tegye igazzá a meghatározást az alatta levő kifejezések felhasználásával.

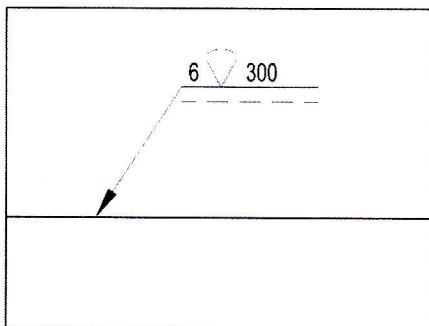
A hegesztés azonos, vagy közel azonos összetételű ...3..., illetve ...11.....egyesítése hőhatással, fémhozaganyag hozzáadásával vagy anélkül.

Jellemzője és egyben előnye is, hogy az összekötendő elemeket ...1.....nem7..., az erőátadás nem ...6...., lényeges, kb. ...10... a súlymegtakarítás.

- 1) Furatok
- 2) Vonal szerű
- 3) Fémek
- 4) Nehézfémek
- 5) Erősítik
- 6) Pontszerű
- 7) Gyengítik
- 8) 25-30%
- 9) Műanyagok
- 10) 15-20%
- 11) Ötvözetek

- Az alábbi ábrán hegesztési varrat rajzi megadását látja.

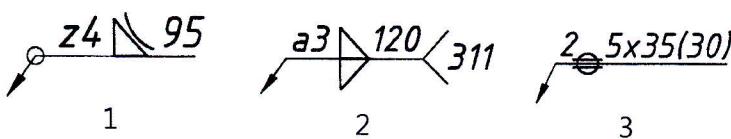
Válassza ki a leírásból azt a varratot, amelyre a megadás vonatkozik!



6 mm vastag lemezeket összekötő, domború felületű U-varrat, 300 mm hosszon
6 mm vastag lemezeket összekötő, domború felületű V-varrat, 300 mm hosszon

- Az alábbi ábrán hegesztési varrat rajzi megadását látja.

Válassza ki a leírásból azt a varratot, amelyre a megadás vonatkozik!



Melyik hegesztési varrat jelölés utal kettős sarokvarratra?

2

- Az alábbi hegesztési varrat rajzi megadását 3 ábra szemlélteti, de ezek közül csak az egyik helyes. Melyik ez az ábra?

3 mm jellemző méretű hororú sarokvarrat 50 mm hosszon